



UNIDAD DE COMPETENCIA LABORAL - UCL

[CÓDIGO DE LA UNIDAD DE COMPETENCIA]

CONTROLAR LA CALIDAD, TRAZABILIDAD Y CONFORMIDAD NORMATIVA DEL PRODUCTO

Suministro de Gas, Electricidad y Agua
Energías Renovables no convencionales
Electromovilidad

[ORGANISMO SECTORIAL DE COMPETENCIAS LABORALES]

I. IDENTIFICACIÓN DE LA UNIDAD DE COMPETENCIA LABORAL (UCL)

Código	[Código de la Unidad de Competencia]	
Nombre	Controlar la calidad, trazabilidad y conformidad normativa del producto	
Versión	01	
Sector	Suministro de Gas, Electricidad y Agua	
Subsector	Energías Renovables no convencionales	
Área productiva	Electromovilidad	
Códigos de clasificación	CIIU4.CL	CIUO08
	2720	8212
Fecha de acreditación	Haga clic aquí para escribir una fecha.	
Fecha de vigencia	Haga clic aquí para escribir una fecha.	
Transversal	No	

II. ACTIVIDADES CLAVE, CRITERIOS DE DESEMPEÑO Y CONOCIMIENTOS

ACTIVIDAD CLAVE
1. Realizar inspección en proceso y final del producto
CONOCIMIENTOS GENERALES
<ul style="list-style-type: none"> • Electricidad industrial (tests de aislamiento y resistencia) • Electrónica (comportamiento eléctrico básico) • Electromecánica (defectos de unión mecánico-eléctricos: soldadura fría, desalineación, falta de par) • Identificación de Modos de defecto: soldadura fría, desalineación, contaminación, falta de par. • Conocimiento de Indicadores de calidad de producto
CONOCIMIENTOS ESPECÍFICOS
<ul style="list-style-type: none"> • Ejecución de inspecciones con equipos calibrados • Procedimientos de bloqueo de producto no conforme y etiquetado en SEM (sistema MES) • Procedimientos de registro de acciones de contención y resultados.
CRITERIOS DE DESEMPEÑO
<ol style="list-style-type: none"> 1. Las inspecciones en proceso y finales (eléctricas, de aislamiento, dimensionales y funcionales) son realizadas de acuerdo con los planes de control de calidad establecidos. 2. Las no conformidades y defectos detectados son registrados y clasificados conforme a los criterios de aceptación/rechazos definidos. 3. Las decisiones de reprocesado, segregación o rechazo de producto son adoptadas y documentadas de acuerdo con los procedimientos de calidad.

ACTIVIDAD CLAVE
2. Elaborar documentación y liberación de lote de producto
CONOCIMIENTOS GENERALES
<ul style="list-style-type: none">• Conocimiento de Sistemas de calidad para automoción (IATF 16949): plan de control, Análisis de Modos y efectos de Fallo (AMFE), proceso de aprobación de piezas de producción (PPAP), Análisis Estadístico de Proceso (CEP) y Seguimiento de indicadores.• Conocimiento de Requisitos de trazabilidad celda→módulo→pack;• Elaboración de documentación y archivo.
CONOCIMIENTOS ESPECÍFICOS
<ul style="list-style-type: none">• Cumplimentación de registros electrónicos de proceso, datos y evidencias de ensayo; preparar RHD (registro histórico del dispositivo) en SEM.
CRITERIOS DE DESEMPEÑO
<ol style="list-style-type: none">1. Los registros electrónicos de producción y ensayo por lote (trazabilidad de componentes, parámetros de proceso, resultados de prueba) son completados de acuerdo con los requisitos de trazabilidad definidos.2. Las evidencias de ensayo y certificados asociados al lote son generados y archivados conforme a los formatos y requisitos de clientes y normativas aplicables.3. La liberación de lote para expedición o etapas posteriores es autorizada de acuerdo con los criterios de calidad y la documentación completa requerida.

ACTIVIDAD CLAVE
3. Verificar conformidad de seguridad y transporte de producto
CONOCIMIENTOS GENERALES
<ul style="list-style-type: none">• Principios de seguridad y desempeño aplicables a baterías según normativa incluyendo requisitos básicos de ensayos, marcado y documentación técnica.• Requisitos de seguridad para packs y módulos de baterías de automoción según norma.• Requisitos de transporte de baterías según norma.• Señalética de advertencia
CONOCIMIENTOS ESPECÍFICOS
<ul style="list-style-type: none">• Aplicación de listas de verificación para comprobar la conformidad de baterías frente a las normas, utilizando resultados de ensayo y documentación técnica.• Registro de desviaciones y no conformidades con evidencias de verificación según los procedimientos de la organización.
CRITERIOS DE DESEMPEÑO
<ol style="list-style-type: none">1. La conformidad de las baterías con las normas IEC 62619/62620 y, a nivel de pack, UL 2580 es verificada de acuerdo con los resultados de ensayos y la documentación técnica disponible.2. Los requisitos de transporte y seguridad (incluidos embalajes, etiquetado y documentación) son comprobados conforme a las normativas aplicables.3. Las desviaciones respecto a requisitos normativos o de cliente son registradas y tratadas de acuerdo con los procedimientos de gestión de no conformidades.

III. COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Nombre de la Competencia	Descripción de la Competencia	Indicadores de la Competencia
Comunicación	Comprende y se expresa verbalmente, no verbalmente y/o por escrito, con diversos propósitos comunicativos.	1.1 Se expresa con diversos propósitos comunicativos. 1.2 Comprende diversos mensajes orales, no verbales, visuales y/o escritos. 1.3 Expresa sus opiniones y emociones con respeto. 1.4 Utiliza el lenguaje no verbal como herramienta de expresión y comprensión en contextos comunicativos.
Trabajo en equipo	Trabaja colaborativamente en las tareas que le corresponden, orientado a objetivos comunes y al fortalecimiento del equipo.	2.1 Muestra disposición a trabajar colaborativamente para cumplir con los objetivos comunes. 2.2 Genera relaciones de colaboración y de confianza. 2.3 Muestra respeto por la diversidad.
Resolución de problemas	Reconoce problemas y utiliza fuentes de información para implementar acciones para su resolución.	3.1 Reconoce los problemas y genera acciones para evitarlo. 3.2 Implementa y monitorea acciones para la resolución de problemas, y evalúa sus resultados.
Iniciativa y aprendizaje permanente	Aplica en su trabajo nuevos aprendizajes para su desarrollo laboral, adaptándose a un entorno cambiante.	4.1 Se adapta a situaciones nuevas. 4.2 Muestra motivación por mantener un aprendizaje continuo. 4.3 Incorpora los conocimientos y habilidades adquiridas para mejorar su desempeño laboral.
Efectividad personal	Ejecuta su trabajo de forma responsable y trabaja en base a una planificación previa.	5.1 Cumple con sus compromisos laborales en tiempo y forma. 5.2 Trabaja de acuerdo a planificaciones e instrucciones. 5.3 Muestra una conducta responsable de acuerdo a las normas establecidas.
Conducta segura y autocuidado	Desarrolla su trabajo cumpliendo con los protocolos de seguridad, con	6.1 Cumple con los protocolos de seguridad y salud ocupacional.

	cuidado de la salud y el medioambiente.	6.2 Cumple con los protocolos de seguridad y salud ocupacional. 6.3 Cuida su salud y la de sus compañeros /as de trabajo.
--	---	--

IV. HERRAMIENTAS, EQUIPOS, MATERIALES Y EPP

LISTADO POR TIPO DE INSUMO	
HERRAMIENTAS	<ul style="list-style-type: none">• Calibres• Sistema de ejecución de manufactura• Planificación de recursos empresariales
EQUIPOS	<ul style="list-style-type: none">• Banco de prueba eléctrico (continuidad, aislamiento y resistencia en corriente continua)• Equipo de final de línea (pruebas funcionales y de seguridad)• Sistema de visión artificial / medición dimensional• Contador de partículas para sala limpia• Registrador de temperatura y humedad• Comprobador de muñequeras y calzado• Ionizador
EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)	<ul style="list-style-type: none">• Muñequera antiestática

V. EVIDENCIAS INDIRECTAS SUGERIDAS PARA LA EVALUACIÓN

- No aplica

VI. PERFILES ASOCIADOS A ESTA UCL

Sector	Subsector	Código del perfil	Nombre del perfil	Nivel de cualificación del perfil
Suministro de Gas, Electricidad y Agua	Energías Renovables No Convencionales		Operario/a de montaje en fábricas de baterías eléctricas y/o celdas	03